

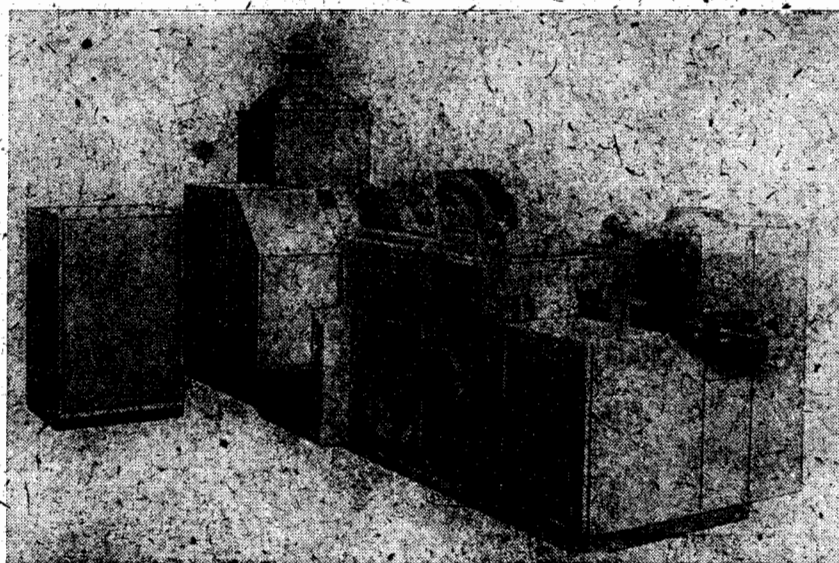
3. Автоматы

01. Автоматы холодновысадочные двухударные с  
цельной матрицей

ЧИМКЕНТСКОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ВЫПУСКУ  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

АВТОМАТ ХОЛОДНОВЫСАДОЧНЫЙ ДВУХУДАРНЫЙ С ЦЕЛЬНОЙ МАТРИЦЕЙ

Модель А1221А



Предназначен для изготовления из калиброванного бунтового металла разнообразных изделий, имеющих форму стержня с фигурной головкой (заготовок болтов, заклёпок и т. п. деталей).

Станина чугунная литая является основной несущей частью всех механизмов автомата.

Привод — от индивидуального электродвигателя постоянного тока с бесступенчатым регулированием числа оборотов через клиноременную передачу на коленчатый вал.

Муфта пневматическая фрикционная двухдисковая с ретинаксовыми вкладышами встроена в механизм.

Тормоз колодочно-шарнирный механический заблокирован с муфтой.

Ползун литой движется в направляющих станины. Поворотная головка, несущая пуансонодержатели с пуансонами, крепится к ползуну и совершает качательные движения.

Правильные ролики смонтированы на кронштейне, закрепленном на передней стенке коробки подачи перед подающими роликами. Благодаря наличию обгонной муфты материал подается прерывисто. Материал через правильное и подающее устройства подается к отрезному ножу до упора.

Нож отрезает заготовку и, удерживая ее подпружиненным пальцем, переносит на позицию высадки. Привод механизма реза — от кулака, уста-

новленного на продольном валу, через систему рычагов, с постоянной обкаткой роликов по кулаку.

Режимы работы: автоматический и наладочный.

Управление электропневматическое, кнопочное.

Смазка централизованная.

Автомат изготавливается с основными параметрами по ГОСТ 12933—67.

Разработчик — Центральное конструкторское бюро кузнечно-прессового машиностроения.

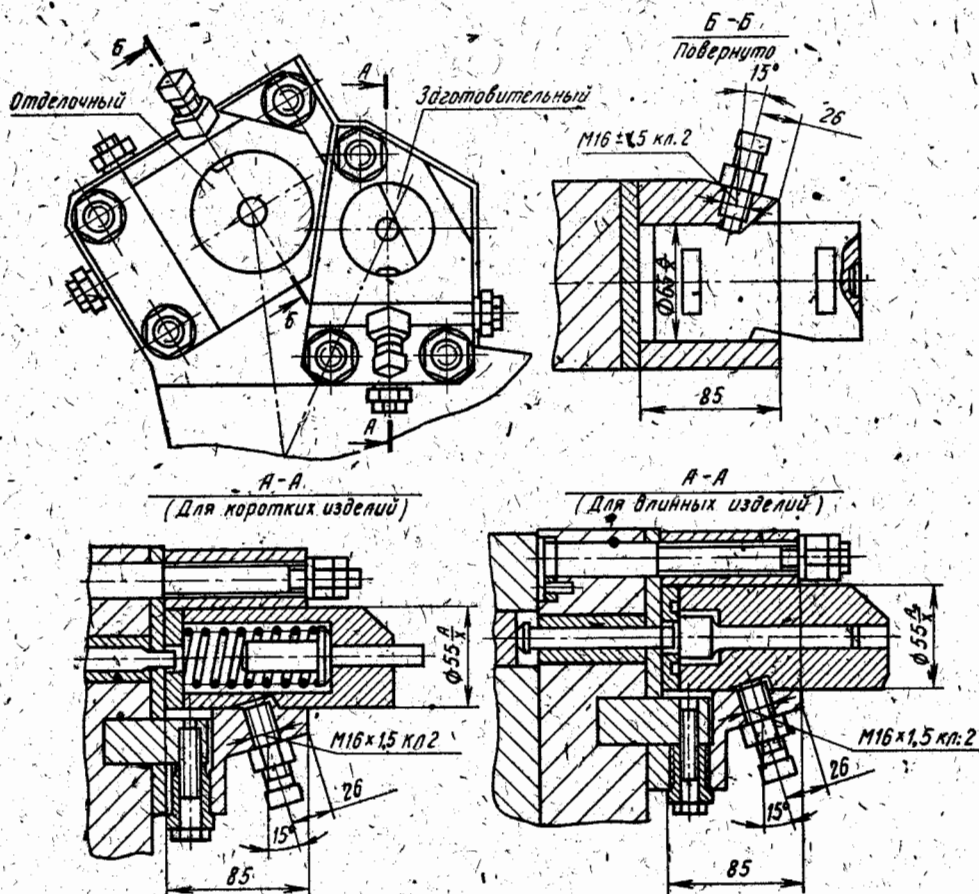
### ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

|   |           |
|---|-----------|
| Наибольший диаметр стержня изделия, мм                  | 12        |
| Номинальное усилие, тс                                  | 125       |
| Длина стержня изделия, мм                               | 20—120    |
| Наибольшая длина заготовки, мм                          | 145       |
| Ход высадочного ползуна, мм                             | 200       |
| Число ходов высадочного ползуна в минуту (регулируемое) | 130—190   |
| Номинальный ток, А                                      | 60        |
| Корректированный уровень звуковой мощности, дБА:        |           |
| на холостом ходу  | 103       |
| под нагрузкой   | 118       |
| Электродвигатель:                                       |           |
| тип   | П-81      |
| мощность, кВт   | 19        |
| частота вращения, об/мин                                | 1000      |
| Габаритные размеры, мм:                                 |           |
| в плане   | 4400×2270 |
| высота над уровнем пола                                 | 1500      |
| Масса, кг   | 16700     |

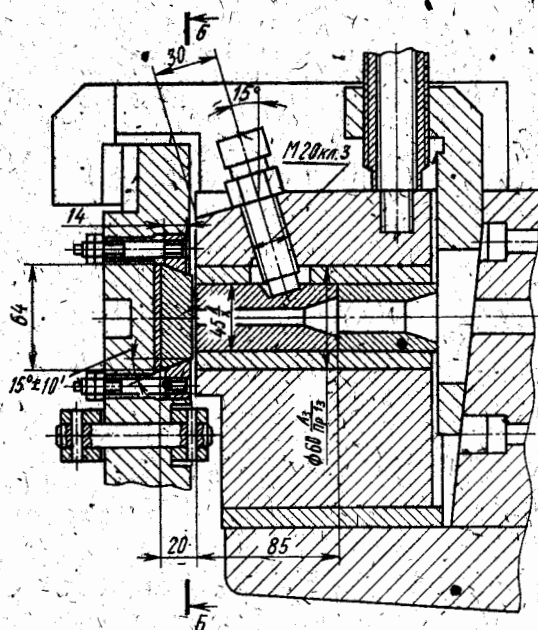
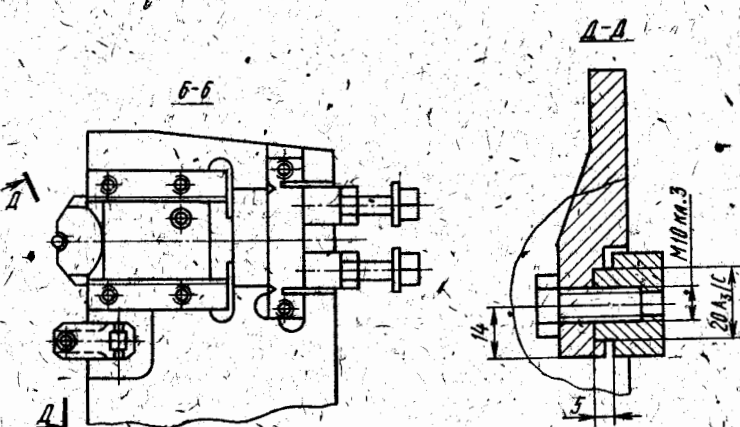
### ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ

| ГОСТ, обозначение  | Наименование комплектующих изделий   | Количество | Основной параметр |
|--|--------------------------------------|------------|-------------------|
| Изделия и документация, входящие в комплект и стоимость автомата |                                      |            |                   |
|  | Автомат в сборе                      | 1          |                   |
|  | Сменные детали                       | 1 компл.   |                   |
|  | Запасные детали                      | 1 компл.   |                   |
|  | Принадлежности                       | 1 компл.   |                   |
|  | Паспорт                              | 1          |                   |
|  | Руководство по эксплуатации автомата | 1          |                   |
|  | Руководство по электрооборудованию   | 1          |                   |
|  | Узел инструмента                     | 1          |                   |

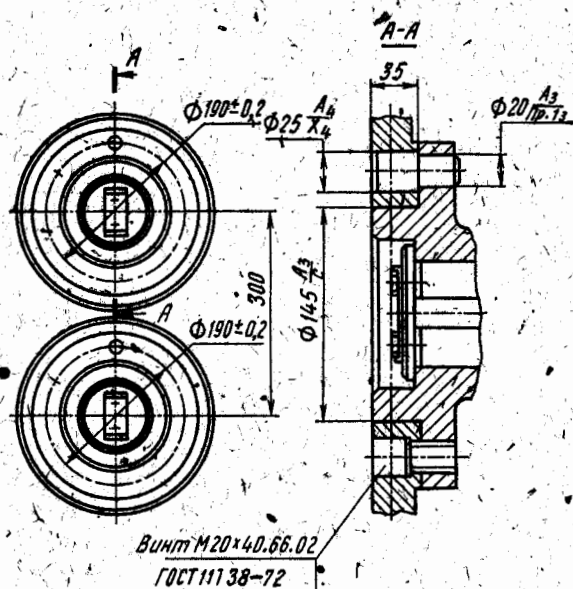
### ЭСКИЗЫ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



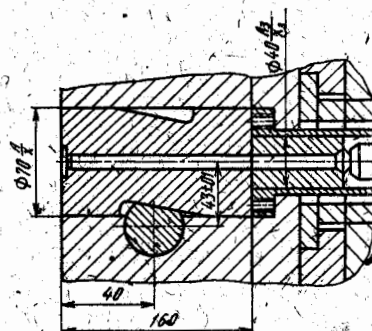
Крепление пуансонов



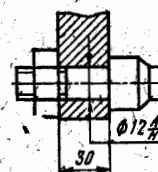
Крепление ножа, отрезной втулки и прижима



Крепление подающих роликов

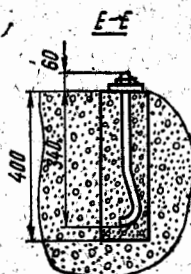
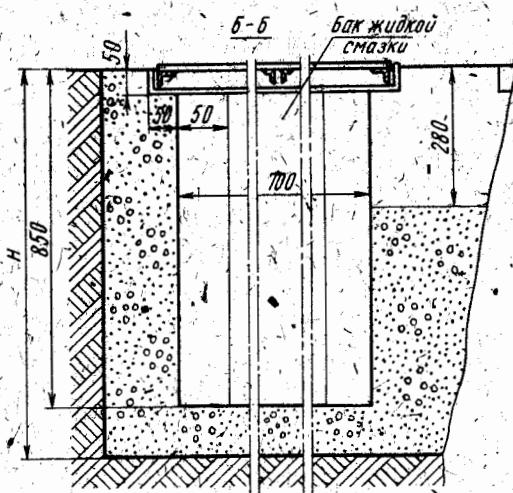


Крепление матрицы



Крепление упора

# ФУНДАМЕНТНЫЙ ЧЕРТЕЖ (РАЗРЕЗЫ Б-Б, Е-Е)



## ГАБАРИТНЫЙ ПЛАН

Масштаб 1:100

